

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 636**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**MISCELE BITUMINOSE**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,  
fabbricati da:

**IRCOP S.p.A.**  
**Via Appennini, 52**  
**00198 Roma (RM)**  
**Tel. 06 8415725 Fax: 06 8547914**

nello stabilimento di produzione:

**Via Salaria per L'Aquila Km 90,00**  
**Loc. Santa Rufina**  
**02010 Cittàducale (RI)**  
**Tel. 0746 606128 Fax: 0746 694380**  
**e-mail: [impianto.rieti@ircop.it](mailto:impianto.rieti@ircop.it)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

**EN 13108-1:2006/AC:2008 EN 13108-5:2006/AC:2008**  
**EN 13108-7:2006/AC:2008**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

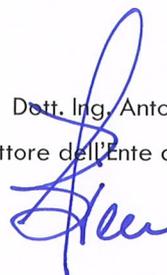
**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 04.12.2012 (vigente la direttiva 89/106/CEE) e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 11.12.2020  
Revisione n. 05  
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-636 rev. 04

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



Pagina 1 di 3

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 636**

Designazione					Descrizione del prodotto		
Tipo di Miscela				Dmax	Destinazione	Legante	Identificazione commerciale
13108-1	13108-5	13108-6	13108-7				
CB	-	-	-	32	BASE	50/70	BASE
CB	-	-	-	32	BASE	PMB45/80-70	BASE Modificata H
CB	-	-	-	32	BASE	50/70	BASE Fresato
CB	-	-	-	32	BASE	PMB45/80-70	BASE Fresato Modificata H
CB	-	-	-	20	BINDER	50/70	BINDER
CB	-	-	-	20	BINDER	PMB45/80-70	BINDER Modificato H
CB	-	-	-	20	BINDER	50/70	BINDER Fresato
CB	-	-	-	20	BINDER	PMB45/80-70	BINDER Anas Fresato Modificato H
CB	-	-	-	16	BINDER	50/70	BINDERINO
CB	-	-	-	16	BINDER	PMB45/80-70	BINDERINO Modificato H
CB	-	-	-	16	BINDER	50/70	BINDERINO Fresato
CB	-	-	-	16	BINDER	PMB45/80-70	BINDERINO Fresato Modificato H
CB	-	-	-	6	USURA	50/70	TAPPETINO
CB	-	-	-	10	USURA	50/70	TAPPETO
CB	-	-	-	10	USURA	PMB45/80-70	TAPPETO Modificato H
CB	-	-	-	16	USURA	50/70	TAPPETO Anas

Ortona, li 11.12.2020  
Revisione n. 05  
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-636 rev. 04

Dot. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

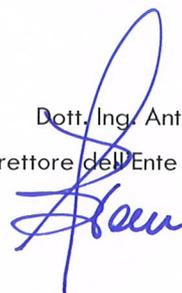
**N. 1982 - CPR - 636**

Designazione							Descrizione del prodotto Identificazione commerciale
Tipo di Miscela				Dmax	Destinazione	Legante	
13108-1	13108-5	13108-6	13108-7				
CB	-	-	-	16	USURA	PMB45/80-70	TAPPETO Anas Modificato H
-	SMA	-	-	16	USURA	PMB45/80-70	Antiskid – SMA
-	-	-	DREN	20	USURA	PMB45/80-70	Drenante

Ortona, li 11.12.2020  
Revisione n. 05  
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-636 rev. 04

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



Pagina 3 di 3